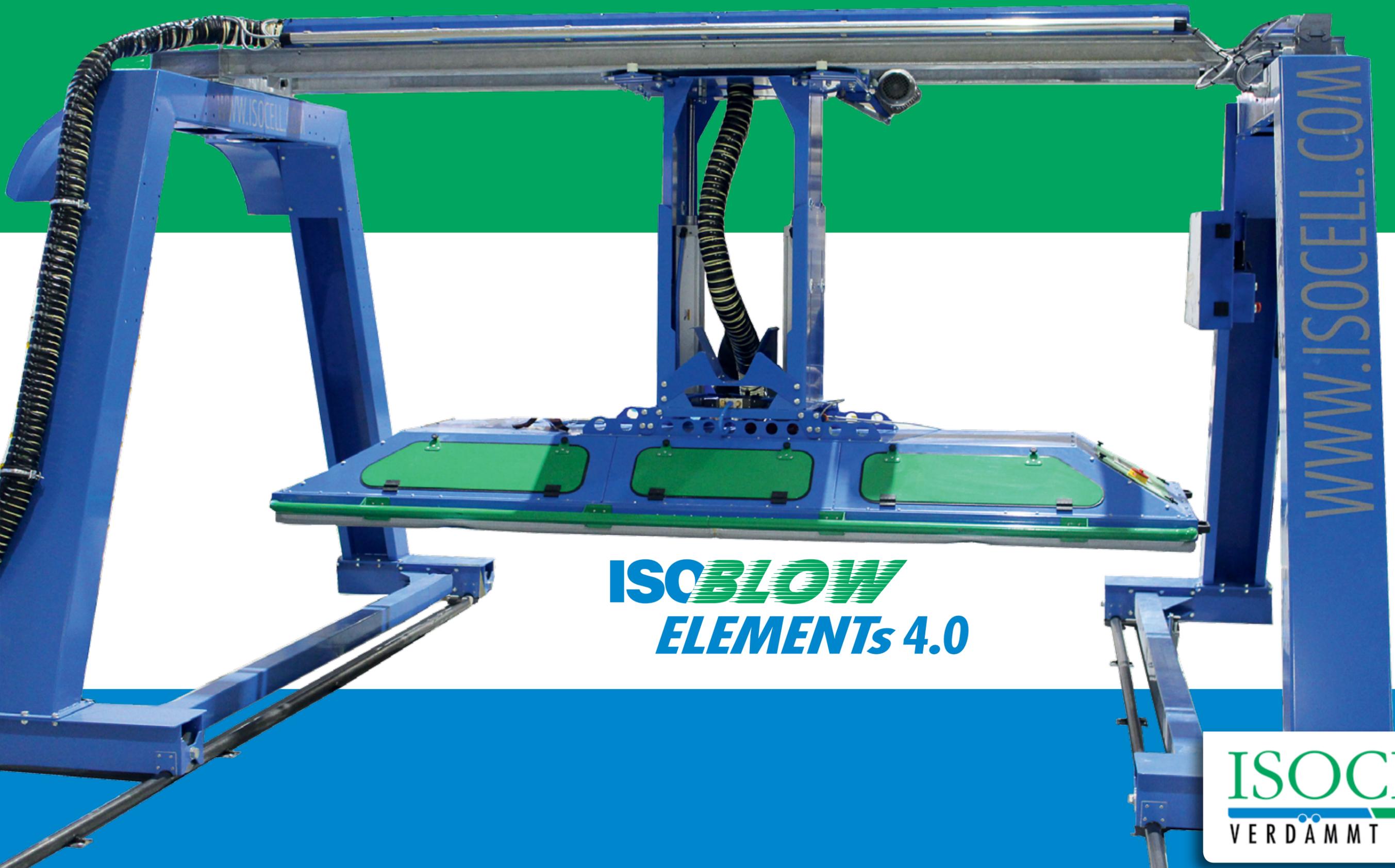


DIE DÄMMEINHEIT FÜR DIE  
INDUSTRIELLE HOLZBAUTEILFERTIGUNG



**ISOBLOW**  
**ELEMENTs 4.0**

**ISOCELL**  
VERDÄMMT BESSER

WWW.ISOCELL.COM

# ISOBLOW ELEMENTs 4.0

## BEFESTIGUNGSÖSEN

Zur einfachen Befestigung am Hebekran

## KOMPATIBEL

Egal ob Großballenanlage oder mobile Einblasmaschine, ob industrieller Holzbau oder Zimmerei - Die ISOBLOW ELEMENTs 4.0 Einblasplatte lässt sich leicht in bestehende Produktionsstrassen integrieren.

## EIGENSCHAFTEN

Maße:	300 x 100 cm
Gewicht:	250 kg - 400 kg
Anzahl der Düsen:	4 Stk.
elektrischer Anschluss:	230 V / 16 A
Druckluft:	gefiltert, 6 - 8 bar

## LEICHTE BEDIENUNG

Einfache und Übersichtliche Bedienung über Touch Display. Optional ist die Bedienung auch über ein Tablet oder PC möglich.



## SCHWENKARM

Optional;  
Der Schwenkarm ist 180° drehbar, Ausziehbar auf 200 cm; Integriertes Touch - Display Bedienelement

## POSITIONSLASER AN JEDER DÜSE

Die Positionslaser vereinfachen das Justieren der Einblasplatte.

## AUSWERTUNG DER EINBLASDATEN

Einblaszeit, Einstellung sowie Gewicht des Feldes und das Gesamtgewicht des Elementes werden gespeichert und dienen der Qualitätskontrolle.

## MEMBRANPLATTE

Durch optimalen Anpressdruck und der speziell entwickelten Membranplatte ist ein staubfreies, effizientes Arbeiten möglich.

## INTEGRIERTE KRANSTEUERUNG

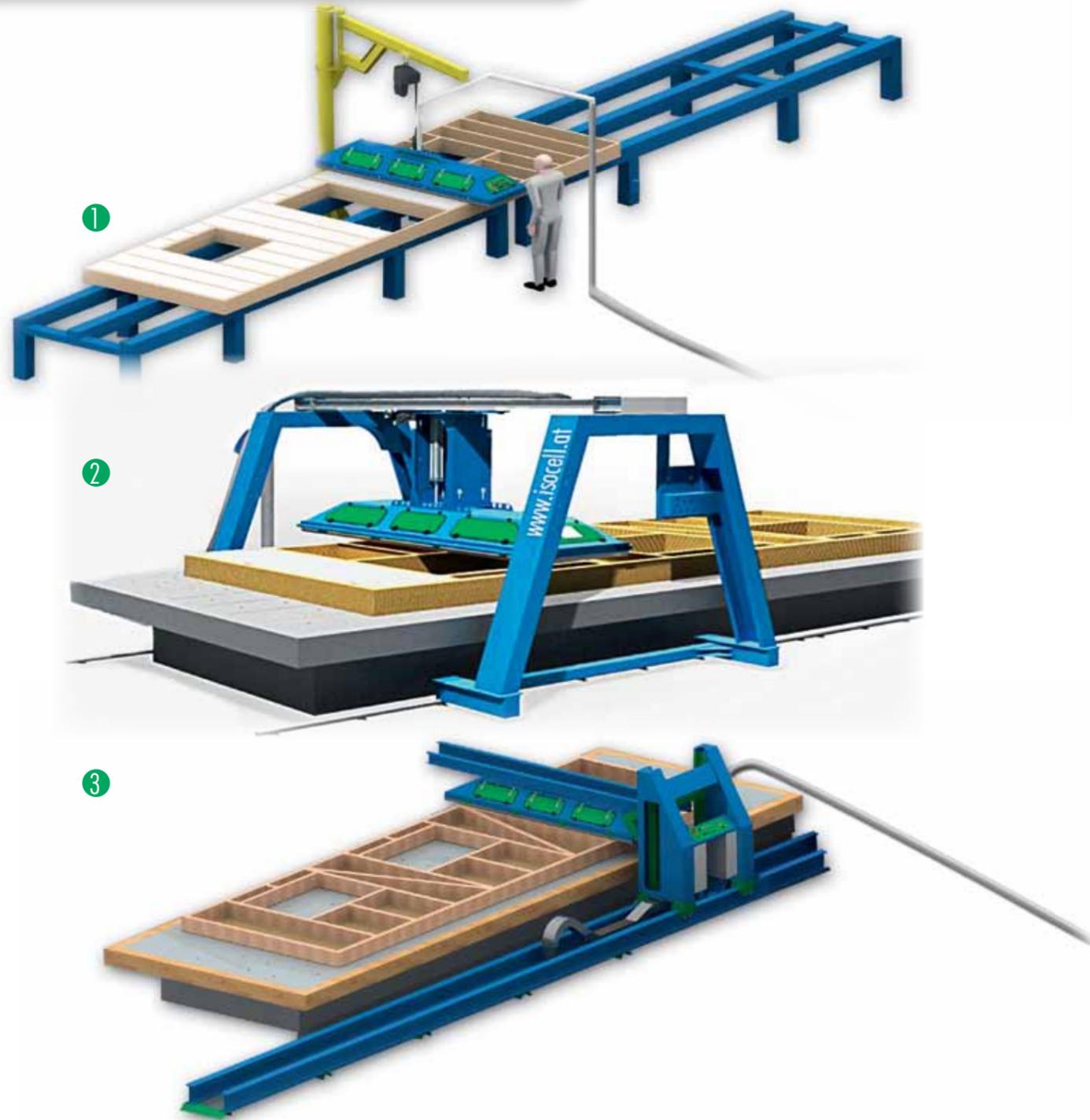


Animationsfilm



KEINE STAUBBELASTUNG — FLEXIBEL BEI ALLEN DÄMMSTOFFEN — LEICHTE BEDIENUNG — VARIABEL EINSETZBAR

# VARIABLE HEBETECHNIK



## DIE OPTIMALSTE LÖSUNG

Die Vorteile des ELEMENTs Einblassystems liegen unter anderem in den vereinfachten Fertigungsschritten, der optimalen Einblassteuerung und der präzisen Qualitätskontrolle durch die Displayanzeige.

## Eine Dämmplatte - variable Hebetechniken je nach Hallenlayout:

### 1 Hebekranssystem

Hebekranssystem bzw. Schwenkarm: die ISOBLOW Einblasplatte wird mittels Halenkrans auf die zu dämmenden Elemente gehoben. Ein Schwenkkrans, am Boden oder Wand montiert, stellt eine kostengünstige Alternative dar. Dadurch ist man unabhängig vom Hallenkrans.

### 2 Brückenlösung

Mittels einer „Brücke“ oder „Portal“, die auf zwei parallel verlaufenden Schienen verfährt, wird die ISOblow Elements Einblasplatte auf das Holzbauelement gesetzt. Gehoben und gesenkt wird die Einblasplatte mittels Pneumatikzylinder. Sie wird individuell gefertigt und dem Fertigungstisch und den Kundenanforderungen optimal angepasst.

### 3 Einseitiges Schienensystem

Die ISOBLOW Einblasplatte wird mittels Verfahrskonstruktion auf Schienen über die Elemente positioniert. Steuerung der Platte erfolgt über das Kontrollboard an der Konstruktion oder mittels Tablet oder PC. Die Schienenführung kann sowohl am Boden, als auch an der Wand (unter Berücksichtigung der statischen Möglichkeiten) erfolgen.



Für alle Einblas - Dämmstoffe geeignet

ZELLULOSE



HOLZFASER



STEIN- UND GLASWOLLE



# ISOBLOW GROSSBALLEN - TECHNOLOGIE



## ISOCELL Großballen

Die Verwendung von ISOCELL Großballen ist für viele Holzbaubetriebe die wohl effizienteste Art der Dämmung. Zur Verarbeitung dieser Großballen stehen 2 Systeme zur Verfügung:

### A Beschickung über Zwischendecke:

Über eine Zwischendecke werden bis zu 6 Großballen à ca. 250 kg in die Anlage gekippt. Mit nur einem Befüllvorgang können somit bis zu 1.500 kg Dämmung verarbeitet werden.

### B Vertikaler Großballenfräser:

Eine sehr platzsparende Lösung ist die Verwendung des Großballenfräses. Der ISOCELL Großballen wird mittels Hubwagen von hinten in die Maschine eingeschoben. Der Ballen wird schichtweise von oben nach unten abgefräst. Das Material fällt in die Einblasmachine und wird von dort zur ISOBLOW ELEMENTS Einblasplatte weitertransportiert.

Nicht bei allen Holzbauern ist die Großballentechnologie auch die zweckmäßigste. Jede leistungsstarke ISOBLOW Einblasmachine kann mit der Einblasplatte ISOBLOW ELEMENTS kombiniert werden. Somit bleibt man flexibel – egal ob in der Halle oder auf der Baustelle gedämmt wird.



## PERFEKT GEDÄMMT

Mit dem Einblssystem „ISOBLOW ELEMENTS“ bietet ISOCELL die nächste Generation der Einblaslösungen für den industriellen Holzbau. Gedämmt werden damit einseitig beplankte Holzbauelemente – egal welcher Dämmstärke und Beplankung.

## Contract - Vario GmbH, Deutschland



„Wir haben früher mit einer Düse eingebblasen. Durch die Einblasplatte wurde der Produktionsablauf vereinfacht und wesentlich verkürzt. Vor allem das Bohren und Verschließen der Löcher bringt ordentliche Zeiterparnis. Auch Innenwände mit 8 - 12 cm sind kein Problem für die Isoblow Elements Einblasplatte. Heute dämmen wir zu 100 % mit Zellulose.“

Ralf Grützmann, Contract - Vario



## Holzbau Erni AG, Schweiz



„Unsere Kunden werden oft eingeladen, den Produktionsprozess ihres Hauses mitzuverfolgen. So können sie sich optisch von der Qualität überzeugen. Die Kunden bekommen dann eine Dokumentation der Wiegeeinheit und Fotos der gedämmten Elemente und haben so die Sicherheit eines perfekt gedämmten Hauses.“

Peter Henggeler, Holzbau Erni AG



## Werkstoff Holz Holzbaumanufaktur, Schweiz



„Wir sind zufriedene Zellulose und Luftdichtheits Kunden. Mit der Einblasplatte ist schnelles, rationelles Arbeiten möglich. Die Passgenauigkeit stimmt, man hat jede Ritze optimal gedämmt. Das ist ein hoher Qualitätsstandard den ISOCELL uns hier bietet und auf den wir vertrauen können.“

Remo Brändli, Werkstoff Holz Holzbaumanufaktur



## MIT SICHERHEIT DIE BESTE TECHNIK

So innovativ wie die ISOCELL - Produktpalette ist auch die Technologie zu ihrer Anwendung. Sämtliche ISOCELL Produkte lassen sich effizient und unkompliziert handhaben - das spart Zeit und Kosten.

Die leistungsstarken ISOCELL - Einblssysteme, vom handlichen Kleingerät bis hin zur Großballenanlage, repräsentieren den neuesten Stand der Technik. Sie setzen Maßstäbe beim Verarbeiten von Zellulosedämmung, sowohl auf der Baustelle als auch bei der Vorfertigung im Holzelementbau.

Unser umfassender technischer Support liefert Antworten auf alle Fragen rund um die Verarbeitung. Unsere Partner schätzen den technologischen Vorsprung und die Lösungskompetenz von ISOCELL als entscheidendes Plus im Kontakt mit Endkunden.



Für technische Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Tel: + 43 (0) 6216/ 4108 -DW 38

Email: herbert.kriechhammer@isocell.at

### ISOCELL GmbH

Gewerbestraße 9  
A-5202 Neumarkt am Wallersee  
Tel.: +43/6216/4108-0  
Fax: +43/6216/7979  
E-Mail: office@isocell.at

[WWW.ISOCELL.COM](http://WWW.ISOCELL.COM)

**ISOCELL**  
VERDÄMMT BESSER